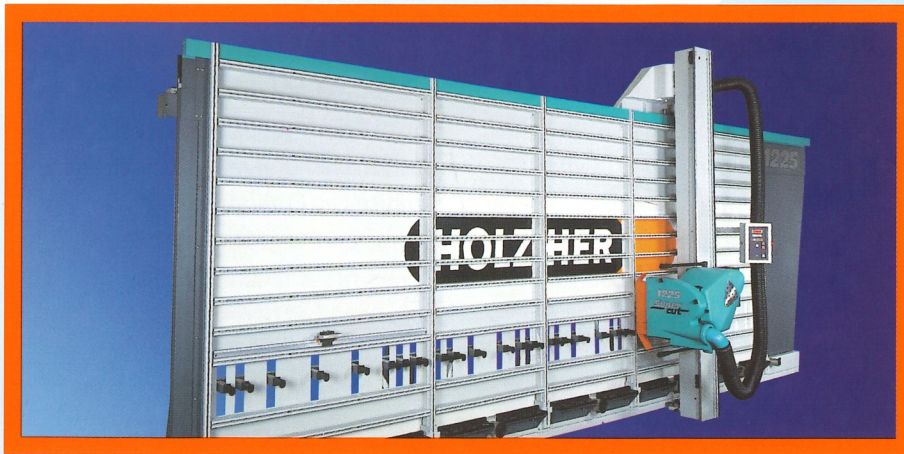


Plattensäge 1225

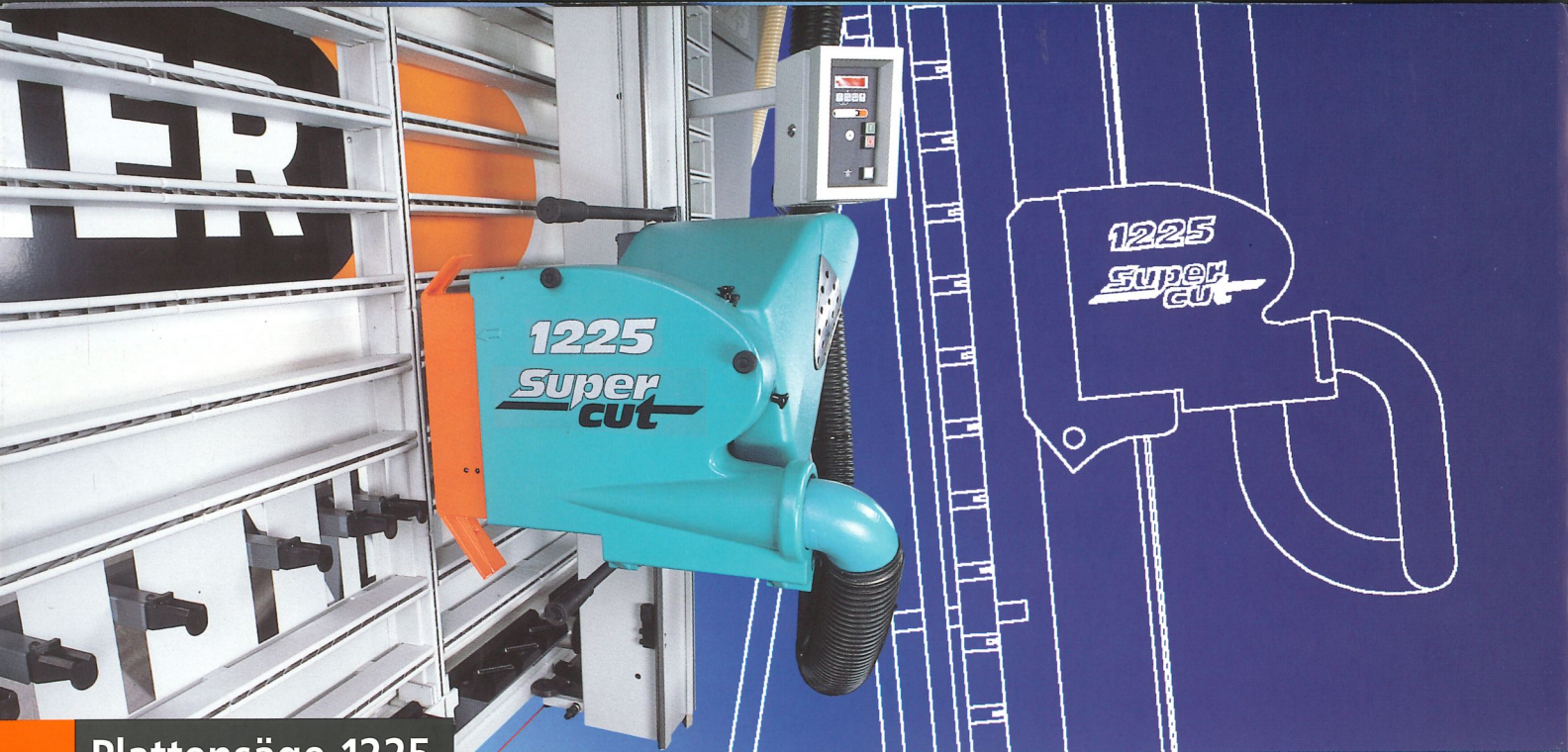
## Die Hochleistungs-Säge mit dem effektiven Absaugsystem



PK 1225

**HOLZHER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen





## Plattensäge 1225

# Plattenaufteilen nach HOLZ-HER Maßstäben

Das Aufteilen von Platten verlangt ausgereifte technische Lösungen. Präziser Schnitt, hohe Produktivität, durchdachte Ergonomie sowie die sichere Einhaltung der aktuellen TRK-Richtlinien heißen die Eckpunkte im Pflichtenheft für eine moderne Plattensäge. Mit dem Typ 1225 stellt HOLZ-HER eine Hochleistungsäge vor, die in allen Punkten überzeugt.

Schreinereien, Baumärkte oder auch Messebauer arbeiten oft mit unterschiedlichen Materialien. Mit der Plattensäge 1225 hat HOLZ-HER die richtige Lösung für das Aufteilen von

- Spannplatten
- Sperrholzplatten
- MDF-Platten
- Corean-Platten
- Kunststoffplatten
- Aluminium-Verbundwerkstoffe
- Platten aus Alu-NE-Metallen.

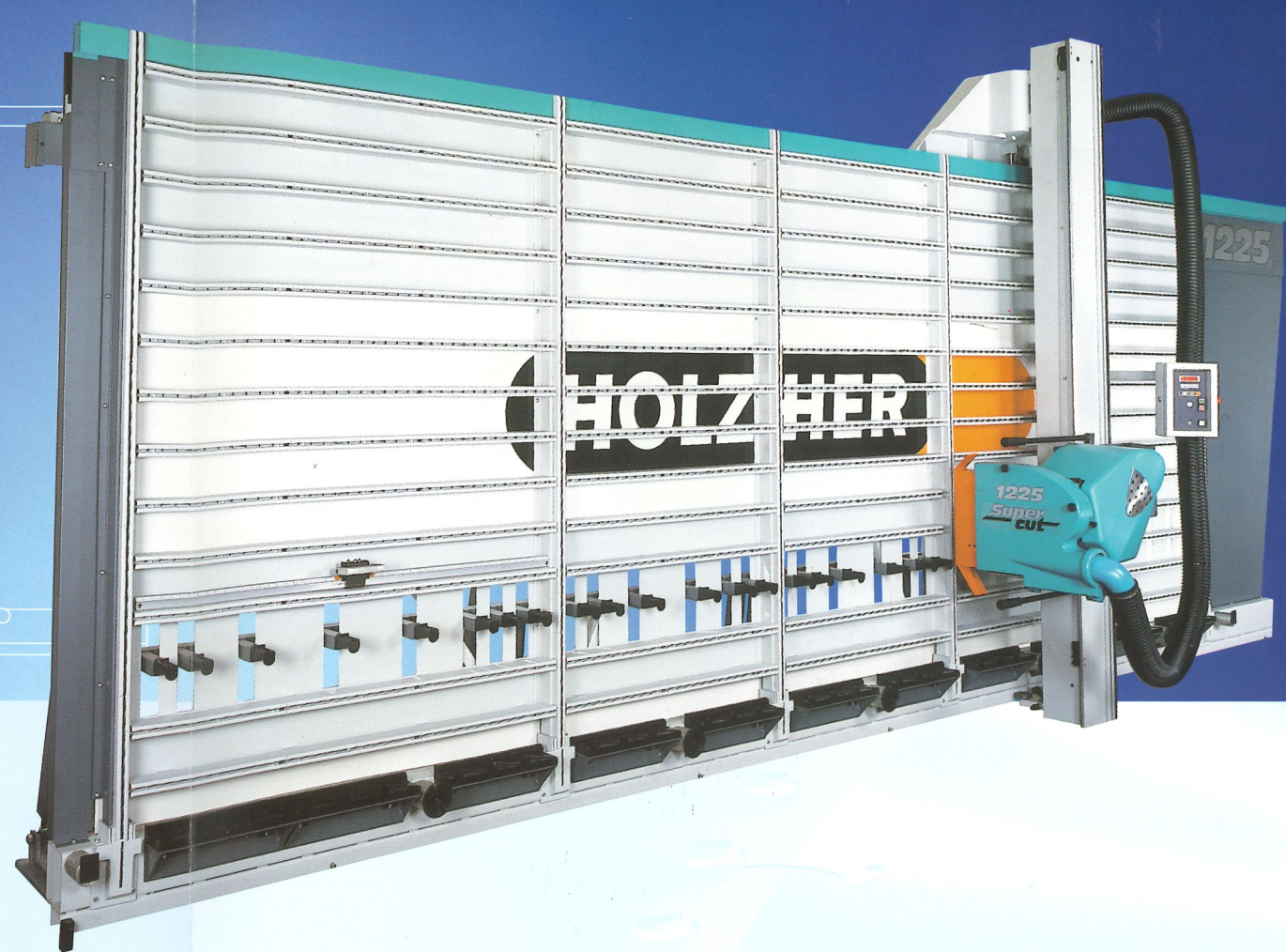
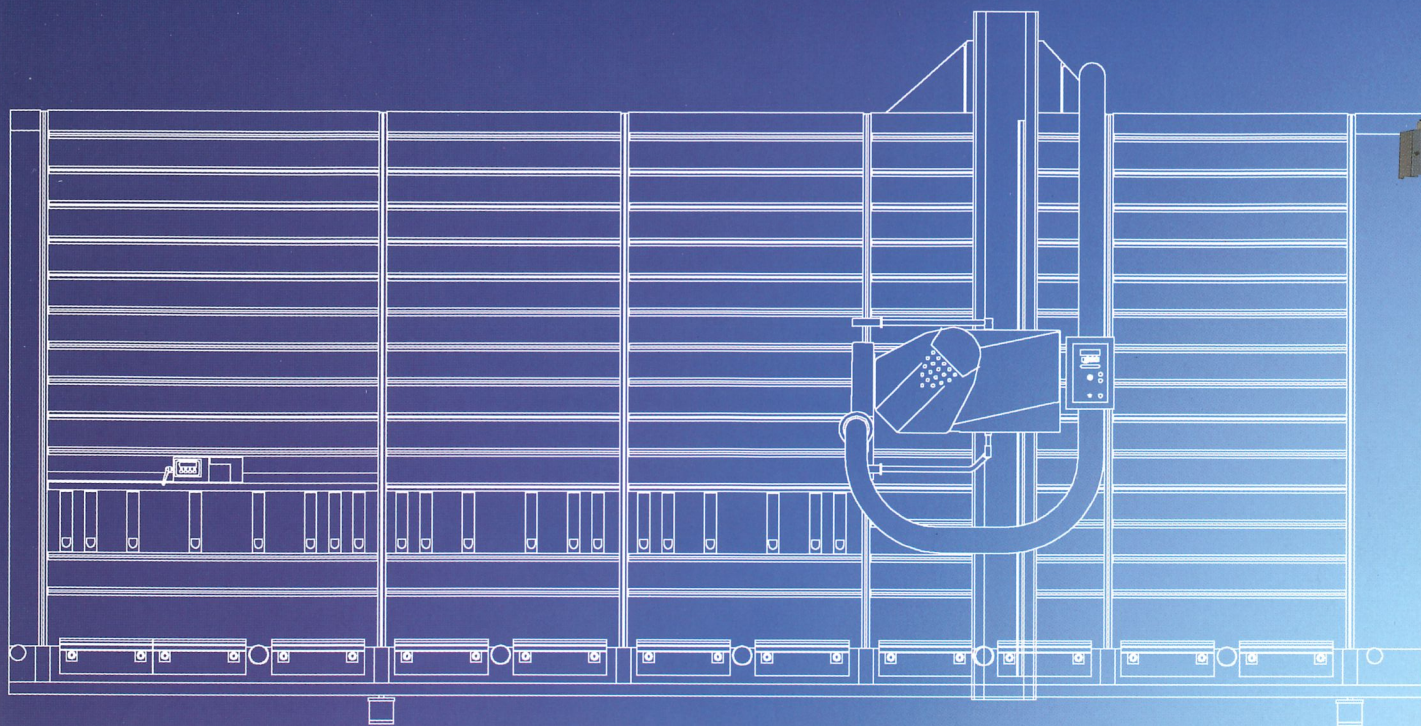
In der serienmäßigen Ausführung verfügt die Plattensäge 1225 über eine Schnittlänge

von 5300 Millimetern und eine Schnitthöhe von 2200 Millimetern. Selbstverständlich liefert HOLZ-HER auch Sonderabmessungen.

Das patentierte Vorritzsystem „Super cut“ garantiert einen ausrißfreien und maßgenauen Schnitt. Die Entkoppelung von Motor und Sägeblatt, die neuen Materialien und Lösungen bei den Werkstückauflagen zeigen, wie sich die Forderungen nach hoher Leistung und einfacher Bedienung praxisgerecht umsetzen lassen.

Arbeitsplätze müssen höchste Anforderungen erfüllen, wenn es um die Themen Gesundheit und Sicherheit geht. Luftreinhaltung spielt dabei eine wichtige Rolle. Die Plattensäge 1225 ist deshalb mit einem neu entwickelten Absaugsystem ausgestattet.





## Technik für den optimalen Zuschnitt

Perfekte Technik in allen Bereichen und beste Materialqualität schaffen die Voraussetzungen für den optimalen Zuschnitt. Die Ausstattung der Plattensäge 1225 ist ohne Kompromisse.



Basis der Plattensäge ist das Grundgestell. Es ist bei dem Typ 1225 besonders stabil und garantiert somit, daß beim Plattenteilen keinerlei Verwindungen auftreten können. Unebenheiten des Bodens werden durch die höhenverstellbaren Füße ausgeglichen.



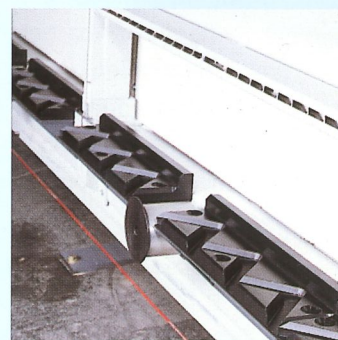
Das Vorritzsystem „Super cut“ (optional) mit automatischer Anpassung an die Plattenstärke ritzt mit seinen beiden Hartmetall-Messern exakt auf Sägeblattbreite die Oberfläche von beschichteten Platten vor. Anschließend trennt das Kreissägeblatt die Platte – die harte, spröde oder faserige Deckschicht reißt nicht aus. Das Ergebnis ist eine glatte Schnittkante, die optimale Verleimqualität der Kanten ist garantiert. Ein Schnittversatz fällt nicht an. „Super cut“ von HOLZ-HER ist präzise und

einfach einzustellen. Das praktische Wendeplatten-System mit vier Schneidkanten ermöglicht hohe Standzeiten bei einer Grundeinstellung. Der leistungsstarke Motor ist



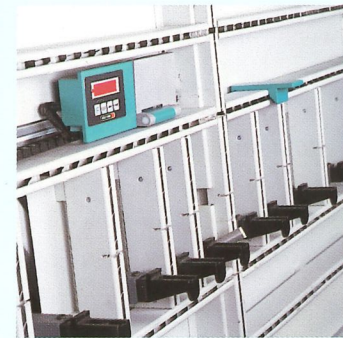
fest montiert und dadurch besonders lauf ruhig. Ein Kegelradgetriebe überträgt die volle Kraft ohne Schlupf auf die Säge, Schnittiefen bis 80 mm werden problemlos bewältigt. Durch die patentierte Entkoppelung von Motor und Sägeblatt ist das Schwenken vom Horizontal- auf den

Vertikalschnitt und umgekehrt mit geringstem Kraftaufwand möglich. Das Aggregat verriegelt horizontal und vertikal pneumatisch. Die präzise und ruckfreie Führung macht genaues Arbeiten einfach. Ein Tastendruck am Bedienpult oder das Drücken des Eintauchhebels lassen das Aggregat pneumatisch ein- und austauschen.



Die feste untere Werkstückauflage ist aus Kunststoff gefertigt und stellt ein materialschonendes und leichtes Gleiten des Werk-

stückes sicher. Über schräg-stehende Nuten werden Späne und Staub automatisch abgeführt. Schmale Teile im Vertikalschnitt können nicht abkippen oder nach unten fallen.



Bei der stabilen, mittleren Werkstückauflage (Domino-Klappschiene) genügt ein Griff für das gemeinsame Vor- und Zurückklappen der einzelnen Klappschiene. Auf der Klappschiene können Werkstücke bis zu einer Stärke von 60 Millimeter bearbeitet werden. Das Auflagenmaterial ist aus Kunststoff, auf dem die Platten

leicht gleiten und nicht beschädigt werden. Für das Schneiden schmaler, langer Teile im Horizontalschnitt gibt es Stopper zum Ausklappen, die ein Verschieben des Werkstücks verhindern.



Die Hubrollen können von jeder Position an der Maschine über eine Seilzugschaltung pneumatisch gehoben oder gesenkt werden. Die Seilzugschaltung wird mit dem Fuß aktiviert. Dieses System hat den Vorteil, daß der Bediener die Hubrollen während des Auflegens der Platte heben und senken kann.



### Präzision, Sicherheit und leichter Service

Die Plattensäge 1225 ist von einer Person sicher zu bedienen, die Beschickung von rechts und links möglich. Der große Hinterschnitt – 25 Millimeter bei 65 Millimeter Plattendicke und 10 Millimeter bei 80 Millimeter Plattendicke – optimiert die Schnittqualität an der Werkstückrückseite.

Der Sägeblattwechsel innerhalb kürzester Zeit, eine Fehlerdiagnose über die integrierte SPS-Steuerung sowie die gute Zugänglichkeit der Pneumatik und Elektrik sind zusätzliche Argumente für die Plattensäge 1225.

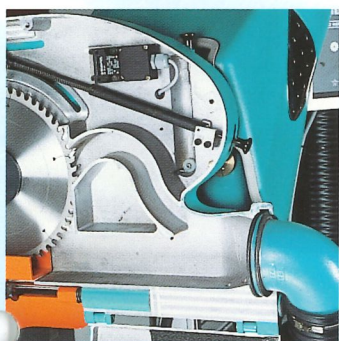


**HOLZHER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen



## Plattensäge 1225

# Patentierte Absaugtechnik: 74 % besser als die TRK-Richtlinien fordern



Zwei Milligramm Staub pro Kubikmeter Luft ist der derzeit strengste vorgeschriebene TRK-Wert, der nicht überschritten werden darf. Die Plattensäge 1225 erreicht Werte von 0,29 bis 0,52 Milligramm Staub pro Kubikmeter und übertrifft damit die TRK-Vorgaben um 74 % und mehr. HOLZ-HER löst diese Aufgabe mit einem neuen, patentierten System, das weitere Vorteile für die Handhabung mit sich bringt.

Am effektivsten ist es natürlich immer dort abzusaugen, wo Sägespäne anfallen. Diesem Prinzip folgt die Plattensäge 1225. Ein Schwerpunkt der Absaugung liegt im Sägeaggregat selbst. Der Fortschritt des Systems liegt aber in den neuen Anlageleisten aus Kunststoff. Sie sorgen für den Abtransport der anfallenden Späne.

### **Die Funktion: einfach und wirkungsvoll**

Der Horizontalschnitt ist in jeder beliebigen Position möglich. Die horizontalen Anlageleisten stellen sich immer automatisch auf die Höhe des Sägeblatts ein. Der Abtransport des Sägestaub erfolgt in den Hohlräumen der Leisten, in die das Sägeblatt eintaucht. Kunststofflamellen

in den Leisten verhindern den Staubaustritt nach vorne sowie Staubverwirbelungen und unterstützen so wirksam die Absaugung. Beim Vertikalschnitt taucht das Sägeblatt ebenfalls in die Leisten ein, ein sauberes Umfassen des Staubes ist gewährleistet.

Ein zusätzlicher Vorteil des automatischen Zustellens ist, daß Werkstücke sowohl im Horizontal- als auch im Vertikalschnitt an jeder Stelle des Anlagerostes kipp sicher anliegen. Auch kleinere Werkstücke kippen nicht ab.



## Plattensäge 1225

# Zubehör in HOLZ-HER Qualität

Als Option ist eine Digitalanzeige sowohl für den Horizontal- als auch für den Vertikalschnitt erhältlich.

Die Maßanzeige für den Horizontalschnitt ist im Bedienpult integriert. Hierbei ist es möglich, das Absolutmaß (Besäummaß), gemessen von der unteren Werkstückauflage, einzustellen. Mit nur einem Tastendruck am Bedienpult wird die Anzeige zur Abarbeitung von Kettenmaßen umgestellt. Somit ist ein sequentielles Arbeiten im Horizontalschnitt von oben nach unten möglich.

Die Sägeblattstärke wird hierbei automatisch berücksichtigt; die Zahndicke des Sägeblattes kann eingestellt werden. Ebenfalls ist es möglich, mit nur einem Tastendruck das Maß von der mittleren Werkstückauflage bis zum horizontalen Schnitt anzuzeigen. Eine Feineinstellung mittels Rändelschraube erleichtert das genaue Einstellen der jeweiligen Schnittmaße.

Die Maßanzeige für den Vertikalschnitt ist direkt am Längsanschlag angebracht. Es wird das eingestellte Maß vom

Längsanschlag bis zur ersten Schnittstelle angezeigt. Beim Vertikalschnitt an einer anderen Schnittstelle kann die Digitalanzeige auf das tatsächliche Maß umgestellt werden. Eine Feineinstellung kann ebenso mittels Rändelschraube direkt am Längsanschlag durchgeführt werden.

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen Händler



### Technische Daten

#### Arbeitsmaße

- Max. Werkstücklänge: 4300/5300 mm
- Max. Durchlaßhöhe: 2200 mm
- Max. Besäumhöhe: 2100 mm
- Max. Ritzhöhe, vertikal: 2100 mm
- Schnitttiefe: 80 mm

#### Sägeaggregat

- Motorleistung: 5,5 kW
- Sägeblattdrehzahl: 4500 min<sup>-1</sup>
- Sägeblattdurchmesser: 300 (303) mm

#### Absaugung

- Luftbedarf: 1200 m<sup>3</sup>/h
- Luftgeschwindigkeit: 20 m/s
- Statischer Unterdruck: 1200 Pa
- Anschluß: 2 x Ø 100 mm

#### Maschinenabmessung

- Länge: 6620 mm plus Absaugstutzen
- Tiefe: 1500 mm
- Höhe: 2948 mm
- Raumhöhe: 2990 mm

- Druckluftanschluß: 6 bar
- Luftverbrauch: 50 l/min
- Elektr. Anschlußwert: 5,7 kW

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildete Maschine enthält z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

#### REICH

Spezialmaschinen GmbH  
Plochinger Straße 65  
D-72622 Nürtingen  
Telefon (07022) 702-0  
Telefax (07022) 702-101

Postanschrift:  
Postfach 1803  
D-72608 Nürtingen

**HOLZ-HER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen